

DTR – 400 HH/HV

HH – wersja prawa, HV – wersja lewa

1

Dane
techniczne

5

Wyposażenie
standardowe

2

Zdjęcie
rzeczywiste

6

Sterownik

3

Wymiary -
wersja
HH I HV

7

Pełna
instrukcja
obsługi

4

Klasa
energetyczna



DTR – 400 HH/HV

Dane techniczne

Napięcie	-Faza / napięcie	(50Hz / VAC)	~ 1/230
Grzałka	-Pobór energii	(W)	2×750
Wentylator	-Faza / napięcie	(50Hz / VAC)	~ 1/230
	-Całkowity prąd dla obu wentylatorów w trybie NORM	(ZA)	0,40
Bezpiecznik		(ZA)	10
Automatyka			Zintegrowany
Klasa filtra	Superpleat		F7
Izolacja cieplna	Sider / endevegger		50 mm
	Zastawa śluzy		20 mm
	Drzwi wejściowe		25 mm
Waga	(kg)		62

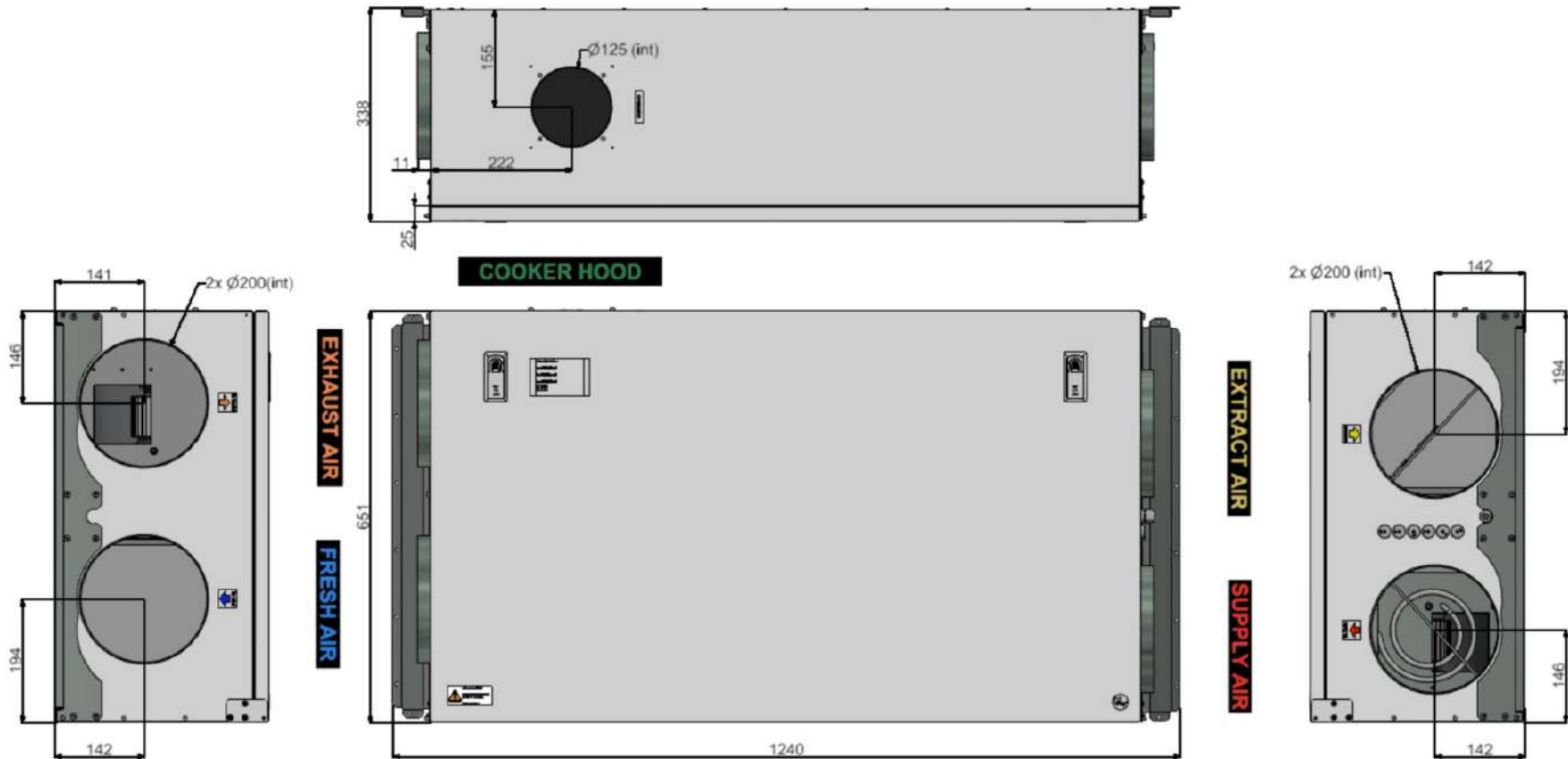
DTR – 400 HH/HV

Zdjęcie rzeczywiste



DTR - 400 HH/HV

Wymiary - wersja prawa HH, wersja lewa HV



prawy – obraz rzeczywisty

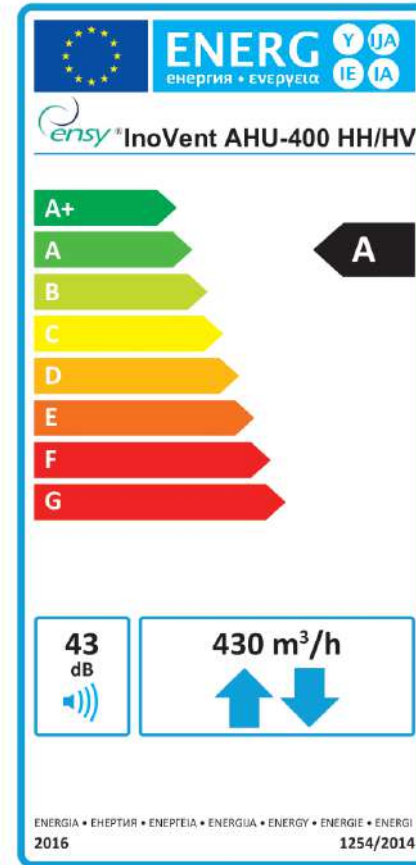
lewy – układ odwrócony o 180° 

Legenda:

- **COOKER HOOD** – okap kuchenny
- **EXHAUST AIR** – wyrzut powietrza na zewnątrz budynku
- **EXTRACT AIR** – wyciąg powietrza z budynku
- **SUPPLY AIR** – nadmuch świeżego powietrza na dom
- **FRESH AIR** – czerpnia świeżego powietrza

DTR – 400 HH/HV

Klasa energetyczna



DTR – 400 HH/HV

Wyposażenie standardowe

1	Silnik EC marki Stegia Sweden	6	Higrostat (w standardzie)
2	Wentylatory marki EBM Germany	7	Dogrzewnica wtórna (w standardzie)
3	Wymiennik ciepła marki Heatex Sweden	8	Moduł Wi-Fi (w standardzie)
4	Filtry F7 (ePM1) (wejście/wyjście)	9	Wyświetlacz LCD (w standardzie)
5	System szyn serwisowych – łatwa wymiana i konserwacja	10	Integracja z okapem kuchennym (w standardzie)

DTR - 400 HH/HV

Sterownik



DTR – 400 HH/HV

Pełna instrukcja obsługi

Podręcznik użytkownika i instrukcja instalacji

